



INNOVATIVE VERPACKUNGSKLEBSTOFFE
DISPERSIONSKLEBSTOFFE • HOTMELT



LANDOIN LEISTUNGSVERSPRECHEN



Spezialklebstoffe für:

- Primärverpackungen für direkten Lebensmittelkontakt
- Sekundärverpackungen, für Industrie- und E-Commerce Versandverpackungen

Wirtschaftlichkeitsverbesserung durch Effizienzsteigerung und Kostenreduzierung

- Höchster Qualitätsstandard
- Innovative Klebstofflösungen
- Zuverlässige kurzfristige Lieferzeiten
- Inhabergeführtes Familienunternehmen seit 56 Jahre.



LANDOIN SICHERHEIT

1 - Produktion

Landoin produziert mit eigener Rezeptur die Landoin Klebstoffe mit einer großen Produktionskapazität bei zwei Rohstoffhersteller.

Dort erfolgt auch mit Hilfe eines TOP eingerichteten Labors die Neuentwicklung von Klebstoffqualitäten und Weiterentwicklung unserer Klebstoffe.

2 - Liefersicherheit

Landoin bietet größtmögliche Liefersicherheit. Landoin hat drei Lager (Oyonnax, Frankreich; Gent, Belgien und Bergamo, Italien) von welchen wir unsere Kunden beliefern.

3 - Zusatzsicherheit für Großkunden

Landoin hat die Möglichkeit bei genauen Bedarfsmengen und Jahresmengenfestlegung spezielle Kundenlager anzulegen.



LANDOIN VERPFLICHTUNG

Unsere Verpflichtungen für die NACHHALTIGE ENTWICKLUNG

Seit mehr als 25 Jahren steht LANDOIN Emballages für Nachhaltigkeit und Innovationen in der Verpackungs-/Papier und Industrieklebstoffbranche. Durch die frühe Erlangung der Qualitätszertifizierung hat sich LANDOIN Emballages schnell organisiert, um die Zufriedenheit seiner Kunden ständig zu steigern.

Im Bewusstsein der aktuellen Herausforderungen und der Verantwortung, die wir gegenüber den heutigen und zukünftigen Generationen haben, hat LANDOIN Emballages entschieden, sich freiwillig für eine NACHHALTIGE ENTWICKLUNG zu engagieren.



QUALITÄT



UMWELT



SICHERHEIT



SOZIAL



PARTNERSCHAFT



ENERGIE



QUALITÄT

Die Zertifizierung nach ISO 8 0 ·1 04 steht für eine Organisation: die sich für die Zufriedenheit ihrer Kunden einsetzt und ständig nach kontinuierlicher Verbesserung strebt#

- Vorschlag von Produkten, die auf die Anwendungen der Kunden zugeschnitten sind
- Sicherung und Optimierung von Herstellungs- und Lieferprozessen
- Konstante Rückverfolgbarkeit von Produkten und Materialien.



SICHERHEIT

Eine ständige Analyse der Vorschriften und der Arbeitsbedingungen unserer Beschäftigten für eine sichere Arbeit#

- Regelmäßige Bewertungen der Berufsrisiken
- Bereitstellung von Ausrüstungen und Materialien, die den Schutz der Beschäftigten und die Aufrechterhaltung einer niedrigen Fehlzeitenquote ermöglichen.
- Regelmäßige Investitionen zur Verbesserung der Räumlichkeiten und Arbeitsbedingungen.
- Ein offenes Ohr für die Wünsche und Bedürfnisse der Beschäftigten.



SOZIAL

Die kontinuierliche Achtung der Rechte und Erwartungen unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter für ein gutes soziales Klima#

- Ständiges Zuhören der Beschäftigten für ein effizientes Karrieremanagement.
- Kampf gegen jegliche Diskriminierung, sei sie physisch oder moralisch.
- Engagement für die Einhaltung der Vorschriften zur Bekämpfung von Zwangs- und Kinderarbeit
- Besondere Aufmerksamkeit gegenüber jeder Form von Belästigung.



UMWELT

Ein ständiges Engagement für Ressourcenschonung und minimale Auswirkungen#

- Entwicklung innovativer Produkte auf der Grundlage von Pflanzenmaterialien
- Optimierung von Transporten zur Begrenzung der Treibhausgasemissionen
- Unterstützung von Kunden bei der Abfallreduzierung.



PARTNERSCHAFT

Ein Bekenntnis zu einer respektvollen Geschäftsethik und zur Förderung einer verantwortungsvollen Beschaffung#

- Ein Bekenntnis zu einer respektvollen Geschäftsethik und zur Förderung einer verantwortungsvollen Beschaffung.
- Transparenter Handel, insbesondere im Hinblick auf den Schutz von Computerdaten.
- Langfristige Beziehungen zu unseren Partnern für eine ökoeffiziente Produktentwicklung.



ENERGIE

Konstante Arbeit zur Senkung des Energieverbrauchs#

- Modernisierung von Arbeitsräumen und -geräten zur Senkung des Energieverbrauchs
- Suche nach innovativen Lösungen, um unseren Kunden zu helfen, ihre Energieeinsparungsziele zu erreichen.

HOTMELT KLEBSTOFFE

IVYMELT-Reihe - Basis

Einsatzbereiche

- Verpackungen allgemein
- Landwirtschaftliche Lebensmittel
- Obst- u. Gemüse-Steigen
- Buchbinderei
- Schreibwaren
- Bauwesen



Neues

Holzindustrie

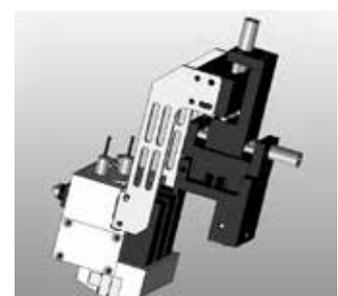
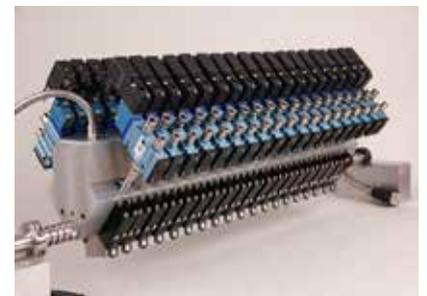
Klebstoff zum Anleimen von Kanten, zum Ummanteln von Profilen in der Möbelindustrie für Küchen, Betten, Bäder, Möbel.



Ivymelt-Reihe - Haftkleber (PSA-pressure-sensitive-adhesive)

Einsatzbereiche

- Versandverpackungen, E-Commerce
- Briefhüllen und Versandtaschen
- Folien-, Alu-, Papier-Verbundmaterialien
- Isolierung
- Konstruktion
- Etikettierung von Plastikflaschen und Blechdosen
- Hygiene
- Wiederablösbarer Klebstoff (Fugitivhotmelt)
- Palettieren
- Beschichten von Trägermaterialien
- Beutel, Sicherheitsumschläge aus Kunststoff
- Filter
- Automobilindustrie



an alle an die Absaugsysteme

NATURA-Reihe - EVA-Basis besondere Rohstoffkombination

Einsatzbereiche

- Verpackungen allgemein
- Primär- und Sekundärverpackungen
- Lebensmittelverpackungen - direkter Trockenlebensmittelkontakt
- Kosmetik
- Pharmazie
- Schokoladen- und Süßwaren-Industrie
- Medizinische Industrie
- Papierwaren
- Buchbinderei



Kontrollierter Verbrauch
von **-20 bis -30%**

Sehr hohe thermische Stabilität.

STANDARDPRODUKT



Farbstabilisiert bei 160°C

IVYMELT NATURA



Original-farbe Tag 1 Tag 3 Tag 7 Tag 21



- Transparente Farbe
- Geruchlos
- Keine Geruchsübertragung auf geklebte Oberflächen
- Keine Raumentwicklung
- Ausgezeichnete thermische Stabilität
- Keine Beschädigung des Applikationsmaterials
- Keine Verkokung, keine Verschmutzung von Schläuchen und Düsen
- Sehr gute Mischbarkeit mit anderen Hotmelt-Klebstoffen
- Ausgezeichnete Beständigkeit bei niedrigen und hohen Temperaturen
- Einfach zu reinigen und zu verwenden

EVOTURA-Reihe : Metalloccen-Basis

Sauberkeit am Arbeitsplatz

- Perfekte Rheologie des Klebers (sauberer Abriß beim Auftragen)
- Keine Raumentwicklung
- Transparent und geruchlos

Ausgezeichnete thermische Stabilität

- Beständigkeit bei niedrigen und hohen Temperaturen: von -40°C bis +80°C.
- Keine Verkohlung bei längerer Erhitzung
- Verwendung zwischen 150°C und 180°C
- Kleben bei niedrigen Temperaturen möglich (120°C / 130°C)

Vorteile bei der Verwendung

- Wenig Wartungseingriffe
- Kein Verschmutzen von Schläuchen und Düsen
- Vielseitig einsetzbar (schwierige Materialien, flexible Offen- und Abbindezeiten, ...)
- Maschinenarbeit bei geringem Gegendruck
- Starke Reduzierung des Abfalls aufgrund schlechter Verklebung
- Langlebigkeit der Hotmeltgeräte
- Keine Geruchsübertragung auf verklebten Untergrund

40-50%
weniger Verbrauch
im Vergleich zu
herkömmlichen
Klebstoffen



Eine echte Geldersparnis!

Reduzierung von Verpackungsmüll

EVOTURA
und die Natur wird aufatmen!



VINYLKLEBER

Produktion / F&E

Hohe Produktionskapazität 50.000 Tonnen



F&E

ein sehr kompetentes, motiviertes Team, das Ihre zukünftigen Bedürfnisse unter Einhaltung der europäischen REACH-Normen erledigt.

Lagerung / Lieferung

10.000m² Lagerfläche



Lieferung mit unseren **LANDOIN Tanks**, so dass wir einen reibungslosen Service gewährleisten und unsere maxi 8-Tage-Lieferzeit-Frist garantieren können. In Absprache schneller.

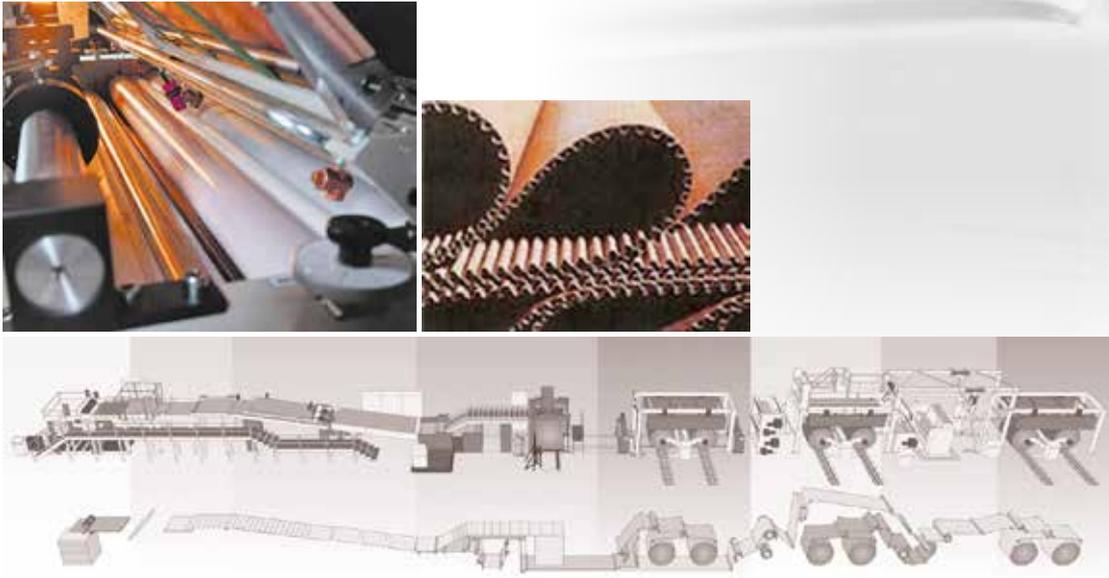


3 Lagerorte:

- Oyonnax (Frankreich)
- Gent (Belgien)
- Bergamo (Italien)

Kaschieren

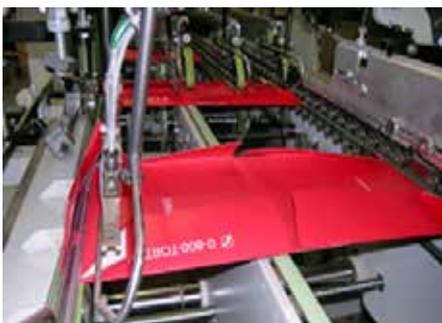
Unsere Klebstoffe sind für alle marktüblichen Maschinen zugelassen und getestet, wie z. B.: Stock-Asitrade-Tünkers-Grassi-Dörries-Opliger, usw. ... **mit der Leitlinie: Reduzierung der Klebstoff-Auftragsmenge und Verbesserung der Planlage.**



Falten und Kleben

Große Vielfalt an homo- und copolymeren Klebstoffen, die allen – auch neuen- Marktanforderungen gerecht werden:

- Sehr geschlossene Oberflächen, dispersionslackierte oder folienkaschierte- Zuschnitten.
- Höhere Maschinengeschwindigkeit (Martin-Bobst-Emba-Jagenberg, Bahmüller...)
- Düsenleimgerät (Baumer hhs -Valco-Nordson-Dynatec)
- Scheibenleimsysteme
- Präzises Auftragen mit sauberem Leimauftrag durch sehr gute Rheologie.
- Sämtliche Lebensmittelkonformität wird erfüllt.
- Naßfeste/wasserfeste Verpackungen.



VINYLKLEBER

Papprohre und Kantenschutzwinkel

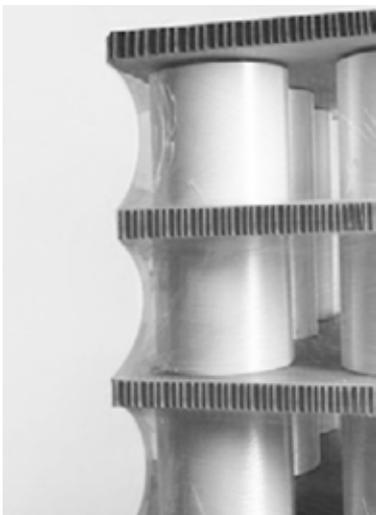


Eine umfassende Palette auch für Lebensmittelzulassung



Honeycomb-und Reboard

- Große Auswahl an Klebstoffen für die verschiedenen Anwendungen (Kern und Laminierung).
- Optimierung möglich mit einem einzigen Klebstoff für beide Aktivitäten.



Laminierung

Herz



Papiertüten



Ein Sortiment, das für poröse oder geschlossene Materialien geeignet ist.

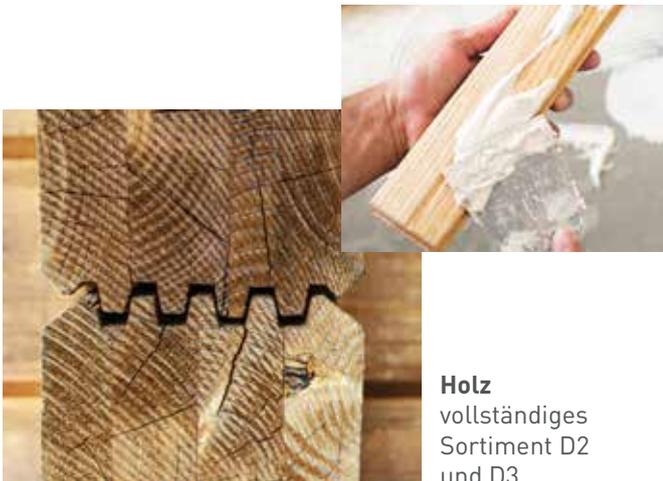
Große Vielfalt an Viskositäten für alle Anwendungen auf dem Markt.

Hygiene



Ein komplettes Sortiment:
 Verdopplung, Hülsenaufnahme,
 Endenverklebung von Tissueprodukten,
 wie Toilettenpapierrollen...u.v.m.

Isolierung und Holz



Holz
 vollständiges
 Sortiment D2
 und D3



Isolierung
 Auskleidungen, Trennwände,
 Kantenkleber ...

BIO-BASIERTE KLEBSTOFFE

HOTMELT und DISPERSION

Unser **NACHHALTIGES KLEBSTOFFPROGRAMM**



DIE NACHHALTIGKEIT



Portfolio von Produkten, die aus biobasierten Rohstoffen formuliert werden



Respekt und Verantwortung gegenüber der Umwelt und der Natur

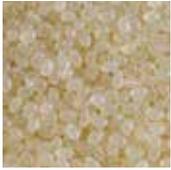


Produkte mit verstärkter Haftung mit Naturharzen



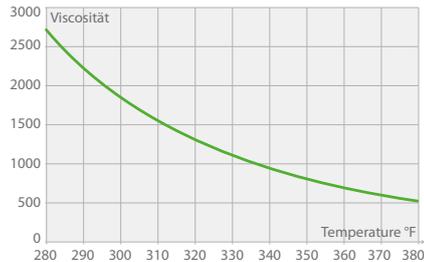
ISO 9001-Zertifizierungen, für das Qualitätsmanagement.

BIO-BASIERTE-HOTMELT KLEBSTOFFE

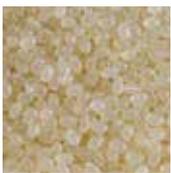


BIOCOL HM1

Pflanzliche Bio-Heißschmelzklebstoffe für Tiefkühlanwendungen

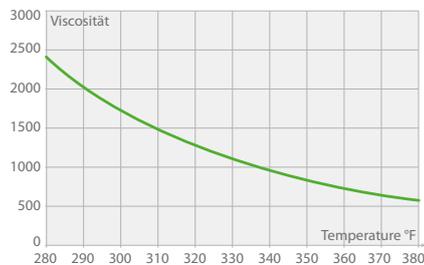


- Geeignet für die Tiefkühlindustrie (Maschinen mit mittlerer Geschwindigkeit)
- Hervorragende Haftung auf schwierigen Untergründen
- Wird auch zur Befestigung von Trinkhalmen auf Fruchtsaftkartons verwendet
- Steigenkartons
- DIN-Zertifizierung Klasse II - zwischen 50-85% bio.



BIOCOL HM2

Biobasierter Heißschmelzklebstoff entwickelt für den Verschluss von Standard Kartonkisten und hohe Hitzebeständigkeit

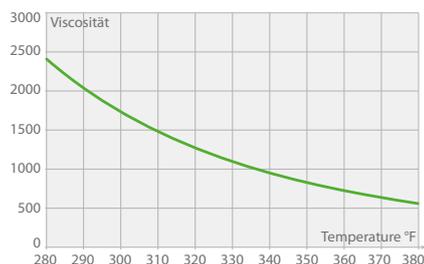


- Geeignet für Hochgeschwindigkeitsmaschinen
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Helle Farbe, schwacher Geruch
- Sehr gute Haftung auf einer Vielzahl von Substraten
- DIN-Zertifizierung Grad I - zwischen 25-50% Bio.



BIOCOL MET 4

Bio-Klebstoff auf Metalloccenbasis für schwierigere Verklebungen



- Gute Haftung auf schwierigen Oberflächen
- Verbesserte Laufleistung
- Helle Farbe, keiner Geruch
- Verbesserte Flexibilität des Klebefilms
- DIN-Zertifizierung Klasse I - zwischen 25-50% Bio.

DISPERSIONS-BIO-BASIERTE KLEBSTOFFE

KASCHIEREN

BIOCOL GK-Reihe : Kaschierung
Maschinengeschwindigkeit bis 120m



LABELLINGMASCHINE

BIOCOL GE-Reihe : Plakat-Labeling
Papieretikett auf Karton / Welle



LABOR-ENTWICKLUNG





Nehmen Sie Kontakt auf zur Wirtschaftlichkeitsverbesserung.
Unsere Spezialisten haben über 30 Jahre Klebstrofferfahrung.

**LANDOIN Hauptvertretung
D-A-CH Region
Deutschland Süd/Mitte**

Theobald Industrievertretungen
Schillerstraße 27
D-70839 Gerlingen

Gerald Theobald
Geschäftsführer

Téléfon +49 (0) 7156 / 27578
Telefax +49 (0) 7156 / 28055
Mobil +49 (0) 171 / 6141595
E-mail Theobald@Theobald-Industrievertretungen.de

**LANDOIN Vertretung
Deutschland Nord**

Gratec Industrievertretungen GmbH
Bahnhofstraße 232a
D-61184 Karben

Dirk Grawunder
Geschäftsführer

Mobil +49 171 8020556 (whatsapp available)
Office +49 6039 2092152
E-mail dirk.grawunder@gratec-iv.de
internet gratec-iv.de

LANDOIN Zentrale

Z.I. Nord, 8-10 Rue de Tamas • CS 90206 Arpent
01117 OYONNAX Cedex - Frankreich
Tél. 04 74 81 94 70 Fax 04 74 77 14 80
contact@landoin.fr

www.landoin.fr

